

ARTERSIL RTV

ELASTOMERO DE SILICONA

DESCRIPCIÓN

Artesil RTV es un elastómero de silicona de dos componentes que, mezclados a temperatura ambiente, retícula obteniendo un producto final flexible, elástico y de excelentes propiedades mecánicas.

APLICACIONES

Artesil RTV se utiliza en la elaboración de moldes para la reproducción de modelos de cera, cerámica, madera, metal, piedra, yeso, etc. En materiales como resinas, piedra artificial, alabastro, yeso, etc.

CARACTERISTICAS

CARACTERISTICAS FISICAS		
	BASE	CATALIZADOR
Aspecto	Pasta Fluida	Líquido
Color	Blanco	Transparente/azul
Viscosidad a 25 °C, mPa.s	20-30.000	---
Densidad a 25 °C, g/cm ³	1,20	0,95

PROPIEDADES MECANICAS (medidas a los siete días)	
Dureza (Shore A)	18
Resistencia a la rotura Kg/cm ²	35
Alargamiento a la rotura en %	350
Resistencia al desgarro Kg/cm	20

MODO DE EMPLEO

	BASE	CATALIZADOR
Dosificación	100 Partes	4 Partes
Tiempo de trabajo a 25 °C	3 horas	
Tiempo de desmoldeo a 25 °C	24 horas	

Las condiciones pueden modificarse utilizando sistemas catalíticos distintos, para ello no duden en consultar nuestro servicio técnico.

Para conseguir una buena utilización del ARTESIL deben observarse los siguientes puntos:

- Preparación: La superficie del original debe estar limpia y libre de residuos. Si es preciso, y en particular si el sustrato es poroso, conviene utilizar un agente de desmoldeo adecuado como la vaselina.
- Mezcla de la base y del catalizador: Agítense enérgicamente la Base ARTESIL RTV antes de usarla. Vierta en un recipiente limpio 100 partes en peso de ARTESIL y 4 partes en peso del catalizador (vea precauciones), y mezcle ambos componentes hasta que el catalizador esté completamente disperso en la base. Puede mezclar manualmente o con ayuda de un mezclador mecánico, pero no mezcle durante un periodo de tiempo prolongado ni exponga la mezcla a una temperatura superior a 35°C. Es preferible mezclar siempre pequeñas cantidades para asegurar una buena mezcla de la base y catalizador.

Se recomienda eliminar el aire atrapado colocando la mezcla en una cámara de vacío y dejando que se expanda completamente, y acto seguido colapse. Mantenga la mezcla durante 1 a 2 minutos más en la cámara de vacío y luego proceda a examinarla; si no aparecen burbujas de aire puede utilizarla. Al desairar la mezcla en vacío se producirá un aumento de volumen de 3 a 5 veces, por lo que conviene utilizar un recipiente suficientemente grande.

Atención: Una exposición prolongada al vacío separará los componentes volátiles de la mezcla y puede afectar negativamente el curado de las secciones gruesas y alterar las características del producto.

Nota: Si no dispone de ningún equipo de desairado por vacío, puede minimizar las oclusiones (burbujas) de aire mezclando una pequeña cantidad de base y catalizador, seguidamente con la ayuda de un pincel aplique sobre el original una capa de 1 a 2mm. Manténgalo a temperatura ambiente hasta que la superficie esté libre de burbujas y la capa haya empezado a curare. Mezcle otra cantidad de base y catalizador y proceda tal como se indica a continuación hasta obtener el molde acabado.

Se recomienda ajustar una presión residual de 15-25 mm de mercurio (20-35mbar).

Aplicación de la mezcla y curado: Vierta la base mezclada con el catalizador lo más pronto posible sobre el original, evitando las oclusiones de aire. La colada se efectuará lentamente sobre el punto más bajo o a la parte más profunda del modelo. Una colada lenta evita las burbujas de aire.

El material catalizado curará en 24 horas a temperatura ambiente (22-24°C), formando un molde de goma flexible que podrá separarse del original. Si la temperatura ambiente o humedad atmosférica son muy elevadas se reducirá el tiempo de aplicación de la mezcla catalizada. El molde alcanzará sus propiedades mecánicas definitivas en el plazo de una semana.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

EL ARTESIL y su catalizador en sus envases de origen, debidamente cerrados y almacenados a temperatura inferior a 25°C se conservan durante seis meses. Después de cada empelo se recomienda cerrar herméticamente los envases, por cuanto los productos son sensibles a la humedad.

La base ARTESIL se presenta en envases de 1, 5, 25 y 200 Kg. El catalizador se presenta en sus dosis correspondientes.

PRECAUCIONES

El caucho de silicona ARTESIL RTV es básicamente inocuo y no es inflamable.

El catalizador que ha de utilizar con este producto irrita los ojos; pues contiene sales de estaño tóxicas que con sus vapores son nocivas e inflamables; es preciso adoptar las debidas precauciones. En caso de contacto accidental con los ojos, lavar con abundante agua y consultar al médico si se produjera una irritación persistente.

Además, al manipular resinas o disolventes evítese el calor, las chispas y las llamas abiertas. Asegúrese de que el local esté suficientemente ventilado; solicite y respete las recomendaciones del proveedor en material de seguridad.

FASARC garantiza la calidad de sus productos no pudiéndolo hacer con su comportamiento ni con la aplicación que se realiza fuera de su control.

Descargue la ficha técnica y conozca más de nuestros productos para moldes en nuestra página web, sección MOLDES.

<https://fasarc.com/moldes/>