

YESO DE PRIMERA CALIDAD

Es un yeso de color blanco que, al entrar en contacto con el agua es activado; tras fraguar, es altamente resistente y puede ser empleado para el diseño y modelado de piezas, reproducción en cadena, matrices, entre otros. Se recomienda que como mínimo la mezcla tenga 60% yeso y 40% de agua.

Su calidad y tiempo de trabajo permite realizar piezas con una sola masa, de esa manera aumenta la calidad de la misma. Se caracteriza por:

- Dureza que obtiene luego de fraguar.
- Tiempo de trabajo que otorga.
- Excelentes propiedades de desmoldeo.
- Pureza del yeso.

APLICACIONES

Es un sistema de un componente que al entrar en contacto con el agua sus partículas se activan y proceden a unirse dejando un bloque macizo.

Posee un tiempo de trabajo de 4 a 7 minutos como máximo utilizando una mezcla de 60% yeso y 40% de agua, si usted desea disminuir el tiempo de trabajo puede agregar más yeso y menos agua, al realizar esta alteración es recomendable que usted tenga amplia experiencia en dicho trabajo, ante cualquier duda consulte nuestra asistencia técnica.

Todo proceso que sea alterado será bajo su responsabilidad, nosotros no nos responsabilizamos de las consecuencias.

Es recomendable usar agua limpia y un recipiente que no tenga residuos como piedras, yeso endurecido, entre otros; debido a que la suciedad puede causar efectos secundarios entre los cuales está que la pieza quede débil en la parte que se almacena la suciedad y corre el riesgo de partirse.

PROCESO

1. Unión del agua y yeso en proporción de 60% yeso y 40% agua.
2. Mover la mezcla manualmente o con ayuda de maquinaria hasta que no queden grumos.
3. Verter una primera capa de masa sobre el molde.
4. Ayudar a expulsar el aire atrapado moviendo el molde.
5. Terminar de verter el yeso hasta llenar el molde. El tiempo de trabajo va desde los 5 hasta 7 minutos.
6. Esperar un momento y rastrear para que la pieza quede a nivel.
7. Una vez rastreada, dejar que la pieza seque bien, este proceso puede tardar máximo 15 minutos. Puede tomar como indicador el calor que expulsa la pieza, cuando no expulsa calor es hora de sacarla.
8. Realizado todo este proceso, la pieza está lista para desmoldar.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El yeso se presenta en sacos de 1, 5, 10, 20 y 42 kilos.

Deben ser almacenados sobre palés de madera o metal en un sitio que no tenga humedad o flujo de agua, debido a que el agua puede penetrar en el yeso y activarlo. Cuando no vaya a trabajar con el yeso es recomendable sellarlo porque el contacto con el aire hace que el yeso se enfríe y como consecuencia tarde más en fraguar o en el peor de los casos dañe el producto.

HIGIENE Y SEGURIDAD

No hace ningún daño al contacto con la piel, pero si usted desea puede usar guantes para trabajarlo. En caso de que haga contacto con los ojos no se preocupe, lave con abundante agua y en el caso de que sufra irritación consulte con un médico.

Nuestros productos no contienen químicos que dañan la salud de una persona.

Garantizamos la calidad de nuestros productos, no pudiéndolo hacer con su comportamiento ni con la aplicación que se realiza fuera de su control.

TIEMPO DE SECADO

La pieza que usted haga va a secar dependiendo de:

- El tamaño de la misma: Debido a que las grandes mazas tardan en filtrar el agua.
- Clima: La temperatura que exista, no es lo mismo un día de calor a uno de lluvia.
- Ventilación: Si se encuentra en zonas ventiladas sin que le de humedad la pieza secará más pronto.

El tiempo puede variar desde 3 días en piezas pequeñas, hasta 8 días en piezas grandes.

Nota: No confundir por favor el tiempo que demora en fraguar que es de 4 a 5 minutos al tiempo que demora en salir la humedad que es lo que estamos especificando.

Ante cualquier duda contáctenos, otorgamos asesoramiento técnico sin costo alguno.

Al comprar nuestros productos, usted está incentivando la producción nacional con tecnología europea.

Conozca más de nuestros productos en nuestra página web:

www.fasarc.com