

# MULTIMOLDE

## CAUCHO REUTILIZABLE PARA MOLDES

### DESCRIPCION

El **MULTIMOLDE** es una resina vinílica, que se presenta en forma de masa elástica, termoplástico, de aspecto gomoso y que funde a una temperatura de 80 ° C.

### APLICACIONES

El **MULTIMOLDE** permite realizar moldes flexibles para moldear yeso, escayola, piedra artificial, prefabricados de hormigón, entre otros.

Los moldes realizados con **MULTIMOLDE** pueden ser recuperados y refundidos varias veces sin perder sus propiedades, por esta razón resulta un producto muy económico.

### CARACTERISTICAS

En estado fundido, el **MULTIMOLDE** tiene una baja viscosidad, lo que facilita la colada y una perfecta reproducción del modelo.

- No hacen falta desmoldantes.
- Buena resistencia al desgarro.
- El tiempo de realización de los moldes es mínimo y la reproducción inmediata.
- Es aconsejable aplicar al modelo original una capa de tapa poros celulósico o aceite.

### MODO DE EMPLEO

El **MULTIMOLDE** funde a partir de los 80 ° C, pasando de su estado sólido a líquido. Se aconseja fundir por encima de los 150 ° C – 180 ° C, consiguiendo de esta forma mayor fluidez, facilitando la colada y evitando la formación de burbujas. La fusión puede realizarse a fuego directo, en baño maría de aceite o en un horno a 200 ° C máximo.

Es imprescindible antes de desmoldar que esté totalmente frío, a fin de evitar deformaciones en el molde.

## MANIPULACIÓN Y PRECAUCIONES

Se aconseja fundir en recipientes de aluminio, limpios, sin restos de otros productos.

Tener la precaución de fundir en lugares ventilados y con extracción de humos, los vapores que se desprenden son de plastificantes, que no son considerados tóxicos, pero pueden irritar las vías respiratorias, además aconsejamos no fundir a más de 200 ° C.

Si se funde a fuego directo, tener la precaución de poner entre el fuego y el recipiente una plancha para que los restos que se pegan en la olla no prendan directamente con el fuego.

Las planchas serán cortadas en trozos pequeños, se vierten en el recipiente paulatinamente según vaya fundiendo y se ha de mover el recipiente permanentemente para evitar que el caucho en contacto con el fondo del recipiente se queme. De producirse contacto con la piel durante su fusión, pasar inmediatamente agua fría y hacer un tratamiento para las quemaduras.

Garantizamos la calidad de nuestros productos, no pudiéndolo hacer con su comportamiento ni aplicación que se realiza fuera de su control.

Descargue la ficha técnica y conozca más de nuestros productos para moldes en nuestra página web, sección MOLDES.

<http://fasarc.com/moldes/>